



# 技能研修のご案内

株式会社 総合請負サービス  
テクニカルファーム



〒532-0001

大阪市淀川区十八条3丁目9番35号 秀幸第2倉庫

TEL 06-6395-0051

FAX 06-6395-0052

mail : osaka@gcs-g.co.jp

# 技能研修カリキュラム メニュー&オーダーシート

## 【 研修メニュー 】

		標準時間	標準価格	
	＜座学講習コース＞			
c-i	●粉じん作業の業務に係る特別教育	4.5時間	¥6,500	
c-ii	●研削といしの取替え等の業務に係る特別教育(一部実技含)	6.0時間	¥8,500	
c-iii	●職長(現場監督者)安全衛生教育	12.0時間	¥18,000	
c-iv	●アーク溶接特別教育(一部実技含)	21.0時間	¥17,000	
c-v	●クレーン運転(5t未満)特別教育	13.0時間	¥13,000	
	＜溶接技能取得コース＞			
w-i	●溶接基本座学	8.0時間	¥22,000	
w-ii	●CO2半自動溶接	8～56時間	¥22,000～¥154,000	
w-iii	●TIG溶接	16～88時間	¥48,000～¥264,000	
	＜工作機械技能取得コース＞			
m-i	●工作機械基本座学・実技	4～48時間	¥11,000～¥132,000	
m-ii	●汎用旋盤	4～48時間	¥11,000～¥132,000	
m-iii	●NC旋盤	16～112時間	¥44,000～¥308,000	
m-iv	●マシニングセンタ	16～112時間	¥44,000～¥308,000	

## 【 オーダーシート 】

	人数	受講希望期間(実施日)	研修内容についてのご要望等
＜座学講習コース＞	c-i	～	
	c-ii	～	
	c-iii	～	
	c-iv	～	
	c-v	～	
＜溶接技能取得コース＞	w-i	～	
	w-ii	～	
	w-iii	～	
＜工作機械技能取得コース＞	m-i	～	
	m-ii	～	
	m-iii	～	
	m-iv	～	

【 備 考 】 ※ご要望、または連絡事項等がございましたらお知らせください。

--	--

## 【 特記事項 】

研修場所	株式会社 総合請負サービス テクニカルファーム (地図;弊社HP参照願います。http://www.gcs-g.co.jp)
備品等	作業服、保護具等必要備品は弊社より貸与します。その他消耗品等の費用は弊社にて負担いたします。
労災保険等	貴社労働保険対象となります。
福利厚生	ロッカー、休憩所使用可能。給食設備がないため昼食・弁当持参でお願いします。 *希望者には業者の弁当を依頼することができます。 自動車にての来所は原則禁止です。
宿泊施設	研修場所から徒歩3分の所に宿泊施設があります、1日1,000円にてご宿泊出来ます。

上記【オーダーシート】【備考】等に必要事項をご記入の上、このページのコピーに受講者名簿を作成・添付してFAXにてお申込み下さい。お見積書、及び研修実施計画書を作成し返信させていただきます。  
委細ご相談の上、最終決定となります。 **FAX 06-6395-0052**

## コース別 詳細説明(座学講習)

c-i	●粉じん作業の業務に係る特別教育	内 容	時間	金 額
労働安全衛生法59条及び粉じん障害防止規則 (第22条に基づく座学教育)		粉じんに関する知識	1.0時間	¥6,500
		作業場の管理	1.0時間	
		呼吸用保護具の使用手法	0.5時間	
		疾病及び健康管理	1.0時間	
		関係法令	1.0時間	
		合計	4.5時間	¥6,500

c-ii	●研削といしの取替え等の業務に係る特別教育	内 容	時間	金 額
労働安全衛生法第59条及び労働安全衛生規則 (第36条に基づく座学教育)		砥石に関する知識	2.0時間	¥8,500
		試運転の方法に関する基礎知識	1.0時間	
		関係法令	1.0時間	
実技教育		自由研削用砥石の取付方法及び試運転の方法	2.0時間	
		合計	6.0時間	¥8,500

c-iii	●職長(現場監督者)安全衛生教育	内 容	時間	金 額
		労働安全衛生法60条第1号に掲げる事項		¥3,600
1、作業方法及び労働者の配置に関することについて		①作業手順の定め方	3.0時間	
		②作業方法の改善		
		③労働者の適正な配置の方法		
		労働安全衛生法60条第2号に掲げる事項		¥3,600
2、労働者に対する指導又は監督の方法に関することについて		④指導及び教育の方法	3.0時間	
		⑤作業中における監督及び指示の方法		
		前項第1号に掲げる事項		¥3,600
3、作業設備及び作業場所の保守管理に関することについて		⑥作業設備の安全化及び環境の改善の方法	2.0時間	
		⑦環境条件の保持		
		⑧安全又は衛生のための点検の方法		
		前項第2号に掲げる事項		¥3,600
4、異常時等における措置に関することについて		⑨異常時における措置	2.0時間	
		⑩災害発生時における措置		
		前項第3号に掲げる事項		¥3,600
5、その他現場監督者として行うべき労働災害防止活動について		⑪労働災害防止についての関心の保持	2.0時間	
		⑫労働災害防止についての労働者の創意工夫を引出す方法		
		合計	12.0時間	¥18,000

c-iv	●アーク溶接特別教育	内 容	時間	金 額
労働安全衛生法第59条及び労働安全衛生規則 (第36条に基づく座学教育)		溶接に関する知識	1.0時間	¥10,000
		アーク溶接装置に関する基礎知識	3.0時間	
		アーク溶接作業の方法に関する知識	6.0時間	
		関係法令	1.0時間	
実技教育		アーク溶接装置の取扱及びアーク溶接作業の方法	10.0時間	¥7,000
		合計	21.0時間	¥17,000

c-v	●クレーン運転(5t未満)特別教育	内 容	時間	金 額
座学教育		クレーンに関する知識	3.0時間	¥13,000
		原動機及び電気に関する知識	3.0時間	
		クレーンの運転のために必要な力学に関する知識	2.0時間	
		関係法令	1.0時間	
実技教育		クレーンの運転	3.0時間	
		クレーンの運転のための合図	1.0時間	
		合計	13.0時間	¥13,000

## コース別 詳細説明(溶接)

w-i ●溶接基本座学	内 容	時間	金 額
安全衛生教育・溶接安全	モラル・5S・一般安全、溶接機器取扱い説明	4.0時間	¥11,000
溶接基礎学科	溶接図面・溶接記号・その他	4.0時間	¥11,000
	合計	8.0時間	¥22,000

w-ii ●CO2半自動溶接	内 容	時間	金 額
下向きビードオンプレート	作業姿勢・アークスタート・トーチの保持、移動及び継ぎ・クレータ処理練習・ビード引き、溶接法(前進・後退)タック溶接	8.0時間	¥22,000
水平すみ肉溶接	1パスでの基本実技の訓練	24.0時間	¥66,000
	多層盛り(脚長12mm程度)での基本実技の訓練		
下向突合せ(I型)	I形での突合せ溶接基本実技の訓練	8.0時間	¥22,000
下向突合せ(V型)	V型開先での突合せ溶接基本実技の訓練	16.0時間	¥44,000
	合計	56.0時間	¥154,000

w-iii ●TIG溶接	内 容	時間	金 額
下向きビードオンプレート	作業姿勢・トーチ移動・トーチ操作・速度/友付(ナメ付)溶接/溶加棒の選択・溶加棒の添加方法/クレータ処理(クレータ有・無)/STRINGビード	16.0時間	¥48,000
下向肉溶接	タック(仮付)溶接	24.0時間	¥72,000
	板厚2.0~3.0t(突合せ I形)		
水平すみ肉溶接	タック(仮付)溶接	24.0時間	¥72,000
	板厚2.0~3.0t(水平すみ肉 T継手)	24.0時間	¥72,000
	タック(仮付)溶接		
	板厚2.0~3.0t(水平すみ肉 重ね継手)		
	合計	88.0時間	¥264,000

## コース別 詳細説明(機械)

m- i ●工作機械基本座学・実技	内 容	時 間	金 額
安全衛生教育	モラル・5S・一般安全・機械安全	4.0時間	¥11,000
機械製図基礎学科	製図記号／寸法公差・はめあい公差／表面粗さ等／幾何公差／三角法・投影図・等角図／等角図から三面図へ／三面図から等角図へ	16.0時間	¥44,000
測定器基礎	ノギス／マイクロメータ 1／100／ハイトゲージ／ダイヤルゲージ	12.0時間	¥33,000
けがき・ヤスリ	使用ツール名称・基本操作説明／バリ取り／ヤスリがけ(平面)／ヤスリがけ(R面)	16.0時間	¥44,000
合計		48.0時間	¥132,000

m- ii ●汎用旋盤	内 容	時 間	金 額
汎用旋盤実技	機械概要(各部名称・基本操作説明)	4.0時間	¥11,000
	切削条件説明(刃物材質・回転数・送り等)	4.0時間	¥11,000
	4つ爪(インデペンデント)チャックにて芯出し	4.0時間	¥11,000
	切削練習(外径)	4.0時間	¥11,000
	手動軸加工(端面・外径荒削り)	12.0時間	¥33,000
	手動軸加工(端面・外径仕上げ削り)		
	手動軸加工(長さ寸法出し)		
	テーパ加工	8.0時間	¥22,000
	段加工	8.0時間	¥22,000
	ドリル加工	8.0時間	¥22,000
	中グリ加工(寸法公差±0.05・穴あけ加工も含む)		
合計		48.0時間	¥132,000

# コース別 詳細説明(機械)

m-iii	●NC旋盤	内 容	時間	金 額		
	汎用旋盤実技	機械概要(各部名称・基本操作説明)	16.0時間	¥44,000		
		切削条件説明(刃物材質・回転数・送り等)				
		ワーク芯出し				
		ワーク段取り				
		切削練習				
		丸棒課題加工(平行・直角度・寸法公差±0.05)				
	NC旋盤実技	機械概要(各部名称・基本操作説明)	40.0時間	¥110,000		
		プログラム基礎(プログラムの構成・アドレス・各機能説明)				
		プログラム基礎(Gコード・Mコード・ABS・INC)				
		プログラム基礎(各補正・サブプログラム)				
		プログラム基礎(固定サイクル)				
		ツール設定方法・ワーク座標設定方法				
			課題作図	16.0時間	¥44,000	
			課題自動プログラムシュミレーション加工			
			課題プログラム実加工			
			自主課題作図			
			自主課題プログラム作成			
			自主課題プログラム修正			
		合計	112時間	¥308,000		
m-iv	●マシニングセンタ	内 容	時間	金 額		
	マシニングセンタ実技	機械概要(各部名称・基本操作説明)	40.0時間	¥110,000		
		プログラム基礎(プログラムの構成・アドレス・各機能説明)				
		プログラム基礎(Gコード・Mコード・ABS・INC)				
		プログラム基礎(各補正・サブプログラム)				
		プログラム基礎(固定サイクル)				
		ツール設定方法・ワーク座標設定方法				
				課題作図	24.0時間	¥66,000
				課題製図CAD化		
				課題プログラムシュミレーション加工(パソコン)		
				課題プログラム実加工		
				自主課題作図		
				自主課題製図CAD化		
		合計	112時間	¥308,000		